

LA SOLUTION LA PLUS DURABLE DISPONIBLE
POUR LES SALLES PROPRES DE PRODUCTION
LIFE SCIENCE.

**NOUVELLE TECHNOLOGIE
DE MÉDIA CERTIFIÉE
EXCLUSIVEMENT PAR CAMFIL.**



CONÇU POUR LES LIFE SCIENCE : PROTECTION TOTALE ET ÉCONOMIES D'ÉNERGIE.

Les procédés de fabrication de l'industrie Life Science sont extrêmement sensibles. Ils demandent une attention particulièrement élevée tout en respectant les exigences des organismes de réglementation. À chaque fois que nous pouvons rendre les technologies de filtration de l'air plus simples, nous le faisons. Nous accompagnons les process Life Science, les ingénieurs, ainsi que les professionnels de l'assurance qualité dans leurs tâches quotidiennes afin qu'ils puissent continuer d'assurer la meilleure qualité à leurs produits.

C'est pourquoi Camfil lance le Megalam ES ProSafe. Vu de l'extérieur, vous pouvez avoir l'impression d'avoir déjà vu ce filtre, mais sa technologie est révolutionnaire. Avec sa perte de charge la plus faible jamais enregistrée, le Megalam ES ProSafe est un filtre fiable et efficace qui supporte une manipulation brutale, diminue les temps d'arrêt et maximise donc les temps de production, rendant ainsi les process plus rentables sur le long terme.

Le Megalam ES ProSafe assure une protection complète, une parfaite conformité et... la tranquillité d'esprit.



TESTÉ ET CERTIFIÉ

Comme l'exigent les réglementations et les bonnes pratiques de fabrication, chaque filtre Megalam ES ProSafe est testé et certifié individuellement pour le débit, la résistance et l'efficacité. Les informations sont reportées sur une étiquette avec numéro de série individuel pour une parfaite traçabilité. Nous n'effectuons pas nos tests par lots de filtres.

JOINT ÉTANCHE

Le Megalam ES ProSafe a un joint moulé d'une pièce ou en gel pour assurer une parfaite étanchéité entre le filtre et le caisson de diffusion Cleanseal ou Pharmaseal de Camfil.

CINQ FOIS PLUS ROBUSTE QUE LES FILTRES HEPA TRADITIONNELS

L'installation et la certification des filtres HEPA nécessitent beaucoup de soin et d'attention. Le filtre Megalam ES ProSafe est capable de résister aux erreurs de manipulation que l'on peut rencontrer durant le transport, le déballage ou autres imprévus dans le processus de fabrication.

Le nouveau média Camfil ePTFE réduit les défaillances d'installation ou de stockage, afin de réduire les coûts d'environ 10 à 20 %. Le Megalam ES ProSafe sera performant tout au long de son cycle de vie et est donc idéal pour des applications industrielles continues.

CONÇU POUR L'INDUSTRIE LIFE SCIENCE

Le Megalam ES ProSafe a été conçu pour l'industrie Life Science et ses applications nécessitant le respect de process sensibles. Ses nombreuses certifications sont en adéquation avec vos contrôles des changements et audits réglementaires.



ÉCONOMIES D'ÉNERGIE MAXIMALES

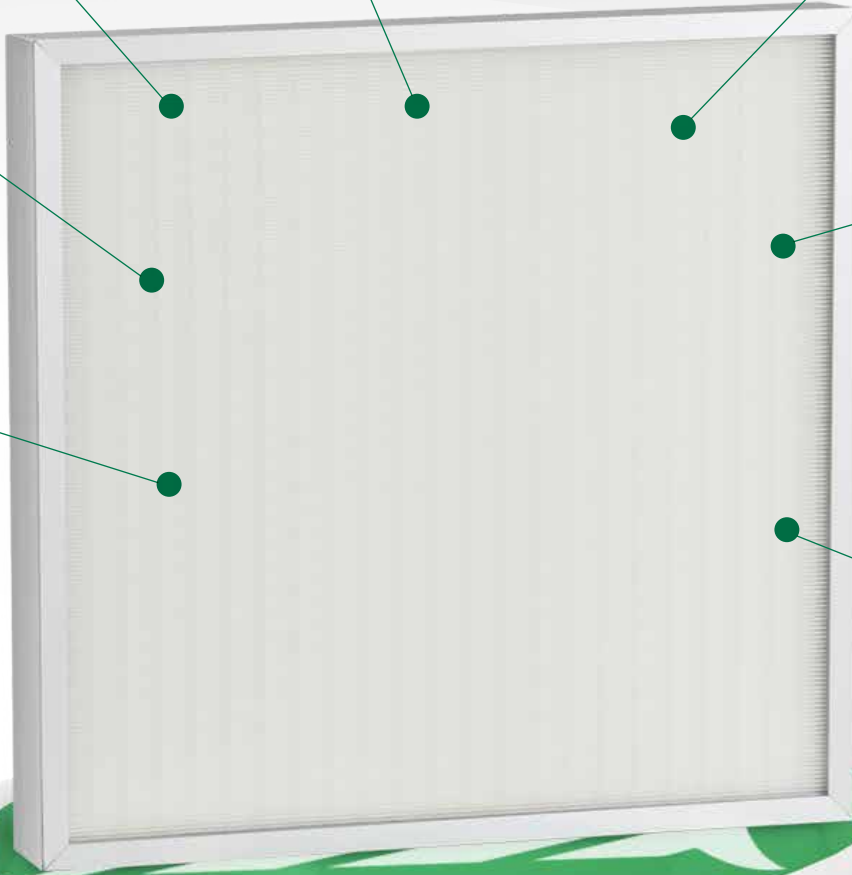
Camfil est connu pour concevoir des filtres HEPA avec un média en fibre de verre à perte de charge la plus faible dans les applications Life Science. En continuant d'améliorer la technologie HEPA, Camfil a développé le Megalam ES ProSafe pour offrir la perte de charge la plus faible du marché. En comparaison avec les médias en fibre de verre standard ou autres produits composés d'autres membranes, les économies totales peuvent s'élever à plus de 50% !

EFFICACITÉ

Le Megalam ES ProSafe couvre la totalité des besoins avec des efficacités allant de H13 à U15. Camfil ne transige pas avec l'efficacité et fournit un rapport de tests pour chacun de ses filtres HEPA.

UNE QUALITÉ MAXIMALE POUR UNE CONFORMITÉ MAXIMALE

Le Megalam ES ProSafe dispose de tous les certificats de la gamme ProSafe. Camfil fournit un certificat de conformité afin de répondre aux normes du produit pour les applications les plus sensibles. Ce certificat de conformité est corroboré par le rapport de tests d'un laboratoire extérieur.



DESCRIPTION TECHNIQUE

Application : Filtration terminale ou de reprise pour salles propres life science et postes à flux unidirectionnels

Type : Filtre HEPA

Cadre : Profilé aluminium extrudé et anodisé

Joint : Polyuréthane sans soudure ou Gel Silicone

Média : Membranes et polymère

Lut : Polyuréthane

Grille : Acier doux blanc (RAL 9010) peinture époxy

Efficacité MPPS selon EN 1822:2009: $\geq 99,995\%$ (également 99,95 % et 99,9995 %)

Perte de charge finale recommandée : 2x la perte de charge initiale

Température/Humidité : 70°C / 100% HR

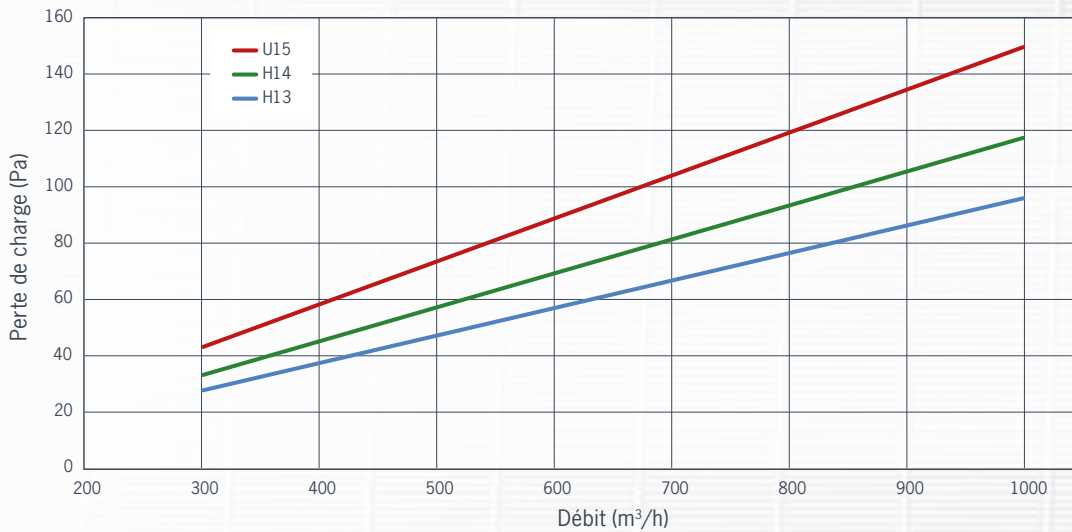
Remarques : Scan tests individuels selon l'EN 1822:2009 avec protocole et emballage plastique.



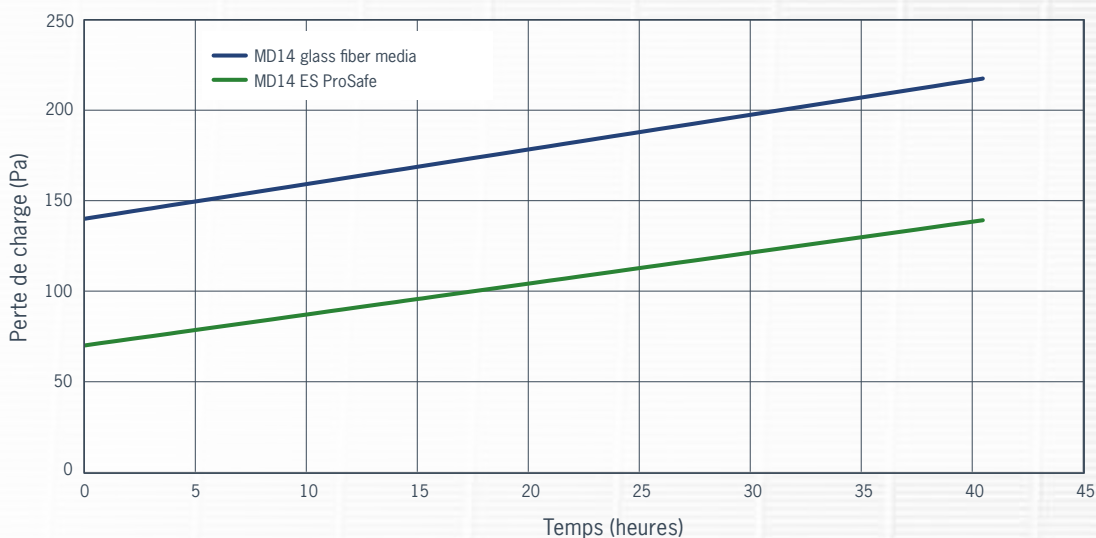
Conforme aux exigences ProSafe (voir page 6).

Pour en savoir plus sur la gamme ProSafe : www.camfil.fr/prosafe

Perte de charge initiale du Megalam ES ProSafe en fonction du débit d'air



Perte de charge du Megalam Camfil (fibre de verre) et Megalam ES ProSafe en fonction du temps avec un aérosol à concentration de 15 mg/m³



CAMFIL, PREMIER DU MARCHÉ AVEC EPTFE

En 1995, Camfil a été le premier à utiliser le Polytétrafluoroéthylène hydrophobe étendu à haut débit, ePTFE dans l'industrie de la filtration de l'air. Aujourd'hui, Camfil présente une nouvelle génération de produits ePTFE pour la filtration de l'air, conçue spécifiquement pour l'industrie Life Science.

Le Megalam ES ProSafe, développé avec un média ePTFE, cinq fois plus robuste qu'un média traditionnel, permet une perte de charge moins élevée et une efficacité H14 qui respecte la norme DIN EN 1822:2009 – avec une efficacité de 99,995 % à la MPPS. Les filtres HEPA Camfil sont connus pour avoir la perte de charge la plus basse et le cycle de vie le plus long dans les applications Life Science.

En continuant d'améliorer la technologie HEPA, les médias ePTFE nouvelle formule de Camfil offrent une gamme

complète d'efficacité H13, H14 et U15.

Le média du Megalam ES ProSafe a été développé pour être utilisé dans les applications de salles propres Life Science. Il peut résister aux agents à base d'huile, tels que les aérosols, et est résistant aux agents de nettoyage SOP, aux désinfectants et décontaminants, composés de dioxyde de chlore, formaldéhyde peroxyde hydrogène vaporisé.

L'intégrité et la qualité de votre production peut être affectée simplement par des légères variations de l'environnement industriel, comme l'introduction de particules étrangères. Camfil répond à cette problématique grâce au Megalam ES ProSafe – la meilleure qualité d'air et la fiabilité de vos process industriels sensibles.



Tous les filtres sont testés et certifiés

Nous ne testons pas nos filtres par lot. Comme exigé par les normes et le cGMPs, chaque filtre Megalam ES ProSafe est testé individuellement sur son débit d'air, sa résistance et son efficacité.

Efficacité

Le Megalam ES répond à tous les besoins avec une efficacité de 99,95%, 99,995% et 99,9995% sur la MPPS, comme l'exige la norme IEST-RP-CC001. Camfil ne transigera jamais sur l'efficacité exigée pour ses filtres, c'est pourquoi un rapport d'analyses accompagne chacun des filtres HEPA livrés.

PERFORMANCE SUPÉRIEURE

Il n'y a pas besoin de le rappeler, les dépenses énergétiques d'un bâtiment sont élevées : elles représentent 70 % du total des coûts sur un cycle de vie du système HVAC. La consommation d'énergie est directement proportionnelle à la perte de charge du filtre. Parce que le Megalam ES ProSafe vous offre la perte de charge la plus basse du marché, vous protégez vos process tout en réduisant vos coûts.

Camfil est le seul fabricant de filtres ePTFE en Europe. Un contrôle de qualité strict est essentiel pour fournir un filtre idéal dans un temps raisonnable, sans retard d'installation.

Camfil recommande vivement un soin particulier lors de la manipulation d'un filtre. Même si des accidents peuvent arriver, seul l'air doit entrer en contact avec le média.

5x
MORE ROBUST



PROSAFE – DES FILTRES À AIR POUR VOS PROCESS LES PLUS SENSIBLES

L'industrie Life Science exige davantage que de l'air propre. Un filtre protégeant votre production des particules indésirables n'est pas suffisant. Le filtre doit également être fabriqué à partir de matériaux qui ne contaminent pas vos process sensibles.

La gamme ProSafe de Camfil est conforme à l'ISO 846 (microbiologiquement inerte), elle est certifiée apte au contact alimentaire selon l'CE 1935:2004 et est garantie sans produits chimiques dangereux comme le phtalate ou le formaldéhyde. Ses composants sont résistants aux agents de décontamination et de nettoyage.

Un certificat de conformité accompagne chaque filtre afin d'assurer le respect de la conformité de la production. Cela montre également la capacité de Camfil à analyser et travailler davantage avec ses clients Life Science pour répondre à leurs exigences spécifiques.

Avec un filtre Camfil de la gamme ProSafe, les utilisateurs sont assurés que leurs process seront protégés des éléments à l'origine de problèmes critiques affectant souvent l'industrie Life Science. Les filtres ProSafe ont synonymes de fiabilité et de tranquillité d'esprit.

Afin d'être certain d'avoir choisi le bon filtre, référez-vous au logo ProSafe. Il vous garantit que ce filtre a été certifié pour une application selon les exigences strictes de sécurité, de traçabilité et de contrôle.



- Résistant aux agents de décontamination et de nettoyage
- Aucun risque de dégazage
- Parfaitement conforme à la norme VDI6022 (norme d'hygiène allemande)
- Certifié apte au contact alimentaire selon la norme CE1935:2004
- Parfaitement conforme à la norme ISO 846 (microbiologiquement inerte)
- Garanti sans bisphénol A, phtalates ou formaldéhyde



NOUS SAVONS CE QU'IL VOUS FAUT

Chez Camfil, nous fournissons des solutions de filtration de l'air depuis plus de 55 ans. Nos exigences en matière de recherche, de développement et d'assurance qualité sont telles que vous pouvez vous sentir en sécurité.

Nous connaissons les exigences en matière d'air propre dans les industries agroalimentaires et Life Science. C'est pourquoi, nous vous proposons une gamme complète de filtres ProSafe spécialement conçus pour répondre à vos besoins.

Pour en savoir plus sur la gamme ProSafe :
www.camfil.fr/prosafe



Camfil – leader mondial des solutions de filtration de l’air

Avec plus de 55 ans d’expérience, Camfil est le leader mondial de l’industrie de la filtration de l’air. Nos solutions de filtration protègent les personnes, les process et l’environnement. Elles améliorent la santé et la productivité, et permettent de réduire et de mieux gérer sa consommation d’énergie. Nos 30 sites de production, 6 laboratoires R&D et 65 agences commerciales implantés dans le monde entier assurent service et soutien à nos clients.

Le siège social du groupe Camfil se situe en Suède mais plus de 95 % des ventes sont réalisées à l’international. Le groupe compte environ 4 200 collaborateurs pour un chiffre d’affaires de 7,2 milliards de couronnes suédoises, soit 700 millions d’euros.

www.camfil.fr



[CamfilFrance](https://www.camfil.fr)